

HOJA TÉCNICA DE SERVICIOS INDUSTRIALES

Tipos de Materiales	Especificaciones de Corte	Características
 CORTE CON LÁSER	Acero Acero inoxidable Aluminio Bronce Galvanizado Latón Dimensiones de corte: 1.5 x 3 m (lámina) Espesor máximo: 15.8 mm Precisión: +/- 0.1 mm Distancia entre piezas: 2 mm	Fabricación de piezas pequeñas de complejos diseños, hasta grandes componentes de carácter estructural.
 CORTE CON AGUA	Acero al carbón Acero inoxidable Aluminio Madera Mármol Entre otros Dimensiones de corte: 3 x 6 m (placa) Espesor máximo: 6" (152.4 mm) Precisión: +/- 1/32" Distancia entre piezas: 3/16"	Corte limpio sin modificación de propiedades químicas y mecánicas de los materiales. Corta una amplia variedad de materiales
 CORTE CON CIZALLA	Acero Acero al carbón Acero inoxidable Aluminio Bronce Cobre Galvanizado Dimensiones de corte: 3050 mm (lámina) Espesor máximo: 6 mm	Los filos de ambas cuchillas de la cizalla se enfrentan presionando sobre la superficie a cortar, dividiéndola en dos.
 CORTE CON SIERRA-CINTA	Acero al carbón Aceros aleados Acero inoxidable Aceros herramienta Aluminio Bronce Dimensiones de corte: Min.: 1/8 en redondo y cuadrado Máx.: 550mm redondo y 600 x 800mm en rectángulo Precisión: 1 a 5 mm según pieza	Formas a cortar: Redondo, Solera, Cuadrado, Hexagonal, Placa, entre otras. La finalidad del corte es en frío.
 DOBLADO	Acero Acero inoxidable Aluminio Galvanizado Latón Longitud de doblado: 3050 mm Espesor máximo: 6mm Máximo ángulo de doblez: 85°	Un proceso efectivo para dar ángulos en la lámina con rapidez y precisión.
 PUNZONADO	Acero al carbón Acero inoxidable Aluminio Lámina galvanizada Fleje recosido Dimensiones de corte: 1 x 2 m (lámina) Espesor máximo: 2 mm Cabezal: 8 posiciones Punzones: redondos, cuadrados, rectangulares, entre otros.	Corte de lámina a través del uso de punzones con formas. Menor tiempo y menor costo.